

ZERTIFIKAT

über die Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-2504

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011
(Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2,
für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.
Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 2; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

Beck GmbH
Benzstraße 1
D – 74389 Cleebronn

Hergestellt im Herstellerwerk:

Beck GmbH
Benzstraße 1
D – 74389 Cleebronn

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der
Leistungsbeständigkeit (AVCP) beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1: 2009+A1:2011

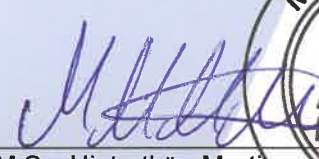
entsprechend dem System 2+ angewendet werden und
dass die werkseigene Produktionskontrolle die entsprechenden Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 10.05.2012

Dieses Zertifikat bleibt bis zum **10.11.2029** gültig, solange weder die harmonisierte Norm, die
hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit
(AVCP) genannten Prüfverfahren und/oder die Anforderungen an die werkseigene
Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert
werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 10.05.2029

Essen, 27.04.2026


M.Sc. Hinterthür, Martin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2504-07

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2504 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Beck GmbH
Benzstraße 1
D – 74389 Cleebronn

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Beck GmbH
Benzstraße 1
D – 74389 Cleebronn

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse:

bis EXC3

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe:

Baustähle $\leq$ S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Frank Beck, 11.01.1965, EWE

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Rainer Beck, 19.07.1963, EWS

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum)

Daniel Beck, 19.05.1993

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

10.05.2012

Nächste Überwachung:

10.05.2029

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 10.11.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Schweißarbeiten in Ausführungs-klasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum:

Essen, den 27.04.2026

M.Sc. Hinterthür, Martin

Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

