

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2504-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2504 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Beck GmbH  
Benzstraße 1  
D – 74389 Cleebronn

**Herstellerwerk(e):** Beck GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Benzstraße 1  
D – 74389 Cleebronn

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Frank Beck, 11.01.1965, EWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter (bis EXC2):** Rainer Beck, 19.07.1963, EWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

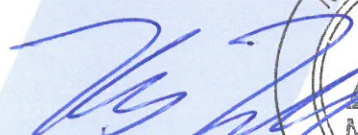
**Gültigkeitsbeginn:** 10.05.2012  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 10.05.2026

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 10.11.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 04.07.2023

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

