

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2504-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2504 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Beck GmbH
Benzstraße 1
D – 74389 Cleebronn

Herstellerwerk(e): Beck GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Benzstraße 1
D – 74389 Cleebronn

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Frank Beck, 11.01.1965, EWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Rainer Beck, 19.07.1963, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 10.05.2012
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 10.05.2023

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 10.11.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im
Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN
ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 17.11.2022

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

