

Schweißzertifikat

Nr.: ISW GmbH.1090-2-0059

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2887-CPR-0059 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Beck GmbH
Benzstraße 1
D – 74389 Cleebronn



Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Beck GmbH
Benzstraße 1
D – 74389 Cleebronn

Norm:

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse:

135 - MAG-Schweißen
111 - E-Hand
141 - WIG-Schweißen
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3;
Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten bis 275 N/mm² nach EN 1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Beck, Frank, EWE

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Beck, Rainer, EWS

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

10.05.2012, W-2012-0059-05

Nächste Überwachung:

10.05.2023

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 10.10.2023 gültig, sofern Sie die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.

Bemerkungen:

Die **Beck GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Dieses Schweißzertifikat ersetzt das Schweißzertifikat vom 12.11.2020 wegen Änderung der Zertifizierungsstelle.

Ort/Datum:

Grebenstein, 10.02.2021

