

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2-0059

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0059 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:**

**Beck GmbH**  
**Benzstraße 1**  
**D – 74389 Cleebronn**



**Herstellerwerk(e):**

(Produktionsstätte des Herstellers)

**Beck GmbH**  
**Benzstraße 1**  
**D – 74389 Cleebronn**

**Norm:**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse:**

bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:**

135 - MAG-Schweißen  
111 - E-Hand  
141 - WIG-Schweißen  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:**

S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3;  
Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten bis 275 N/mm<sup>2</sup> nach EN  
1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Beck, Frank, EWE

**Vertreter:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Beck, Rainer, EWS

**Bestätigung:**

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:**

(Datum der Erstaussstellung)

10.05.2012, W-2012-0059-05

**Nächste Überwachung:**

10.05.2023

**Gültigkeitsdauer:**

Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 10.10.2023 gültig, sofern Sie die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.

**Bemerkungen:**

Die **Beck GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

**Ort/Datum:**

Grebenstein, 12.11.2020

